

## PZM – Portal-Zweiband-Schleifmaschine für das Bearbeiten von Schaltschränken

Einer der größten spanischen Hersteller von Schaltschränken, Klemmenkästen und Gehäusen aus Edelstahl und Aluminium hat sich jetzt für eine teilautomatische PZM- Portal-Zweiband-Schleifmaschine zur Fertigung seiner unterschiedlichen Produkte entschieden.



Die Portal-Zweiband-Schleifmaschine PZM ist ausgelegt für den Vor- und Feinschliff an flachen und großvolumigen Bauteilen aus Stahl, Edelstahl oder Aluminium. Mit der hier installierten Lösung einer PZM 3.2, inkl. einem fahrbaren Hubtisch, Werkzeugautomatik und Werkstück-Handlingseinheit, sowie einer SPS-Steuerung mit Touchpanel kann der Bediener die volle Flexibilität der Maschine ausnutzen und nahezu sein komplettes Produktportfolio von kleinen Gehäusen 90 x 90 x 80 mm bis zu den großen Schränken von 2000 x 1600 x 500 mm bearbeiten. Manuell können Ecken, Radien und Flächen vorgearbeitet und dann die großen Flächen über die Automatik sauber bearbeitet werden. Die Bearbeitungszeiten für die Schränke und Gehäuse lassen sich so deutlich reduzieren. Darüber hinaus können die Bediener in den automatisierten Bearbeitungszeiträumen weitere Vorarbeiten erledigen, sodass entsprechend mehr fertige Teile, im Vergleich zur manuellen Bearbeitung, produziert werden können. Ausserdem wird eine nahezu ausschussfreie Qualität durch die wiederholgenauen Programmabläufe erreicht.

Die Kuhlmeyer Portal-Zweiband-Schleifmaschine PZM verbindet die Vorteile der manuellen Schleifmaschine mit der automatisierten Portallösung, um auch sehr große Werkstücke qualitativ hochwertig und effizient zu bearbeiten.

## PZM – Portal-Zweiband-Schleifmaschine für das Bearbeiten von Gehäusen, Schaltschränken, Dunstabzugshauben, Möbelteilen, Rahmenteile für Automobil und Luftfahrt, im Waggonbau, im Apparatebau, etc.



Die gelieferte PZM hat insgesamt 8 gesteuerte Achsen. Die Steuerung Simatic S7 ist mit einem Bedienfeld ausgestattet. Alle teilespezifischen Programme können einfach abgespeichert und wieder verwendet werden. Die notwendigen Parameter wie Geschwindigkeiten, Position, Druckeinstellungen etc. werden am Display dargestellt und können im Programm jederzeit angepasst werden.

Durch den Einsatz von 2 einzelnen Schleifbändern für den Vor- und Feinschliff wird eine hohe Verfügbarkeit der Maschine erreicht, da die Bandwechsel minimiert werden. Ebenso setzen wir verstellbare Werkzeuge ein, die sich darüberhinaus auch einfach vom Automatik- in den Handbetrieb umschalten lassen. Damit wird eine sehr hohe Flexibilität der Maschine erreicht, bei der der Werker auch von Hand die Bearbeitung optimieren kann.

Über die Standardausführung hinaus, sind viele Zusatzoptionen wie Fahrtriebe, Drehvorrichtungen, Wender und eine komplett automatische Lösung, die PZM Robotec, erhältlich.



Mehr Informationen unter :  
[www.kuhlmeier.de](http://www.kuhlmeier.de)

Katalog PZM  
zum Download

