Besser **Schleifen** mit Erfahrung

Better **Grinding** with Experience.



Maschinenprogramm

▶ Band-Schleifmaschinen für die Metallbearbeitung

Production range

▶ Belt Grinding Machines for Metal Working



Schleifmaschinen für brillante Oberflächen

Grinding and Polishing

Grinding Machines for brilliant surfaces

Vor- und Feinschliff

Grinding and Polishing

Vor- und Feinschliff

Schleifen von großvolumigen Werkstücken

Grinding of voluminous parts



Einband-Schleifmaschine
Type EBSC

Schleifen von kleinen Bauteilen

Wahlweise mit:
• Entgratmodul



Doppelband-Schleifmaschine
Type DBS

Schleifen von geschweißten Ecken, Kanten und Flächen

Wahlweise mit:
• Kombitisch



Schleifen von geschweißten Ecken, Kanten und Flächen

Wahlweise mit:

Grinding Machines for brilliant surfaces

- Werkstück-Handling-Einrichtung
- Werkzeug- und Tischautomatik
- Vakuum-Spanneinrichtung
- Explosionsschutz



Roboter-Schleifzelle Type RO-ZBS2

Vor- und Feinschliff bei großen Stückzahlen

Wahlweise mit:

Werkzeugrevolverkopf

Robot-Grinding Cell
Type RO-ZBS2

Grinding and finishing of

serial products

Optionally with:

Revolving tool head



Portal-Zweiband-Schleifmaschine
Type PZM

Vor- und Feinschliff bei großvolumigen Werkstücken

Wahlweise mit:

- Werkstück-Handling-Einrichtung
- Werkzeug- und Tischautomatik
- Dreh- und Wendepositionierer
- Explosionsschutz



Portal-Bandschleifmaschine Type PBM

Schleifen von großvolumigen Werkstücken mit einem um 90° schwenkbaren Schleifaggregat

Wahlweise mit:

- Drehtisch, manuell oder automatisch
- Werkzeug- und Tischautomatik
- Explosionsschutz
- Vollautomatisch

Single-Belt Grinding Machine Type EBSC

Grinding of smaller components

Optionally with:

Deburring unit

Dual-Belt Grinding Machine
Type DBS

Grinding of welded corners, edges and sheets

Optionally with:

Combi-working table

Twin-Belt Grinding Machine Type ZBS

Grinding of welded corners, edges and sheets

Optionally with:

- Workpiece handling device
- Automatic for the tool and table
- Vacuum clamping unit
- Explosion proof

Portal Twin-Belt Grinding Machine
Type PZM

Grinding and finishing of bulky components

Optionally with:

- Workpiece handling device
- Automatic for the tool and table
- Turn and swivel positioner
- Explosion proof

Portal Belt Grinding Machine
Type PBM

Grinding of of large volume workpieces with 90° tiltable grinding unit

Optionally with:

- Revolving table, manual or automatic
- Automatic for the tool and table
- Explosion proof
- Fully automated

Anwendungsbeispiele

Application examples

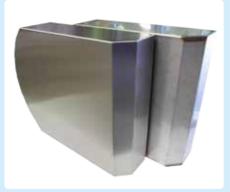






Anwendungsbeispiele

Application examples







Edge and Bevel Grinding Machines for seam preparation prior to welding

Leichte Fasarbeiten

Light Duty Bevelling

Schwere Fasarbeiten

Heavy Duty Bevelling

Mehrstufige Bearbeitung

Universal-Kanten-Faser
Type UKF 4.0

Für mehrstufige Bearbeitung
• Fasarbeiten bis 200 cm³ / min

Wahlweise mit:

• Fasenwinkel von -45° bis + 88°

• Arbeitslängen 3000 bis 15000 mm

• 2 Hochleistungsschleifaggregaten

Aggregaten zum Kantenbrechen

2 Flächenschleifaggregaten

Universal Edge Beveller
Type UKF 4.0

• Removal rate up to 200 cm³/min

• Bevel angle from -45° lower bevel

• Working lengths from 3000 to

For multistage grinding

to +88° upper bevel

Staubabsauganlage

• 1 Hochleistungsschleifaggregat und

• 1 Hochleistungsschleifaggregat und

Multistage Grinding



Fasen-Fix Type FF

Für leichte Fasarbeiten

- bis 80 cm³ / min
- Fasenwinkel 0° bis +60°
- Arbeitslängen 1500 und 3000 mm

Wahlweise mit:

- Förderwalzen für das Verschieben langer Werkstücke
- Staubabsauganlage
- Schallschutzhaube

Bevel Pro Type FF

For light duty bevelling

- Removal rate up to 80 cm³/min
- Bevel angle from 0° to +60°
- Working lengths 1500 and 3000 mm

Optionally with:

- Conveyor roller for long workpieces
- Dust extraction unit
- Noise reduction hood



Universal-Kanten-Faser Type UKF

Für schwere Fasarbeiten

- bis 200 cm³ / min
- Fasenwinkel von -45° bis + 88°
- Arbeitslängen 3000 bis 15000 mm

Wahlweise mit:

- Förderwalzen für das Verschieben langer Werkstücke
- Staubabsauganlage
- Schallschutzhaube
- Einschubautomatik

Universal Edge Beveller Type UKF

For heavy duty bevelling

- Removal rate up to 200 cm³/min
- Bevel angle from -45° lower bevel to +88° upper bevel
- Working lengths from 3000 to 15000 mm

Optionally with:

- Conveyor roller for long workpieces
- Dust extraction unit
- Noise reduction hood
- Automatic material placement

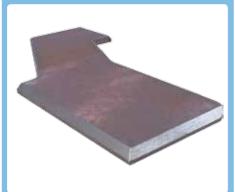
Optionally with:

15000 mm

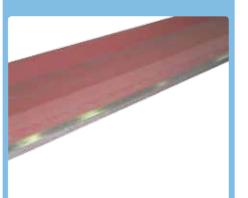
- 2 high-performance grinding units
- 1 high-performance grinding unit and deburring units
- 1 high-performance grinding unit and 2 surface grinding units
- Dust extraction unit

Anwendungsbeispiele

Application examples







Großflächenschleifmaschinen

Large Surface Grinding Machines

Oberflächenschliff

High-performance Grinding

Schweißnaht- und Flächenschliff

Weld Seams and Surface Grinding



Langband-Schleifmaschine Type LBS

Für leichte Zerspanungen Antriebsleistung pro Band 15 kW

Wahlweise:

- Maschine stationär oder verfahrbar
- 1 oder 2 Bandschleifaggregate
- Arbeitsbreiten 3, 6, 9 und 12 m
- Arbeitslänge max. 24 m
- Staubabsauganlage
- Schallschutzhaube
- Explosionsschutz

Long Belt Grinding Machine Type LBS

For light duty grinding Drive power per belt 15 kW

Optionally:

- Machine stationary or movable
- 1 or 2 belt grinding units
- Working widths 3, 6, 9 and 12 m
- Working length max. 24 m
- Dust extraction unit
- Noise reduction hood
- Explosion proof

Anwendungsbeispiele

Application examples



Langband-Schleifmaschine Type LBS-Kombi

Für Schweißnähte und Flächenschliff

Wahlweise:

- Maschine stationär oder verfahrbar
- 1 Kombi-Schleifaggregat zum Abschleifen der Schweißnähte
- 1 Langband-Schleifaggregat für den Oberflächenschliff

Long Belt Grinding Machine Type LBS-Combi

For weld seams and surface grinding

Optionally:

- Machine stationary or movable
- 1 combi grinding unit for weld seam removal
- 1 long belt grinding unit for surface grinding



Bandschleifmaschinen in Sonderausführungen für z. B.

Belt Grinding Machines in special built models for example



▶ Das bietet Kuhlmeyer

What Kuhlmeyer offers

Wir gestalten Ihre Produktionsprozesse mit unseren Maschinen leistungsfähiger und prozessorientierter.

In unserem 750 m² großen Vorführzentrum zeigen wir die gängigsten Maschinen in neuester Ausführung. Wir schleifen Ihre Werkstücke und vermitteln unsere Erfahrungen.

We optimize your production cycle with our machines to be more efficient and process orientated.

Our 750 m² demonstration center is equipped with our latest and most common machine types. We grind your provided test work pieces and inform you of our results.



Ein geschultes mehrsprachiges Team steht für weltweite Serviceeinsätze zur Verfügung. Wir garantieren eine schnelle und reibungslose Versorgung mit Ersatz- und Verschleißteilen. A trained, multilingual team is available for worldwide service.

We guarantee a fast and problem-free supply of spare and replacement parts.





Mehr als 40 Jahre Erfahrung in der Herstellung von Band-Schleifmaschinen

More than **40 years** of experience in producing Belt Grinding Machines



Ausgereifte Technik, zuverlässiger Service und ständige Weiterentwicklung sind das Fundament für unseren Erfolg und das kontinuierliche Wachstum.

Besuchen Sie uns, wir zeigen Ihnen gerne die rationelle Fertigung, die Entwicklungsabteilung und die Bauweise und Funktion der von uns hergestellten Maschinen.

Kuhlmav

The basis for our success and constant growth is engineering perfection, reliable service and continuous development.

Visit us, we like to show you our efficient production, the engineering departments as well as the design features of our machines and their robust construction.



Kuhlmeyer Maschinenbau GmbH Zur Bauernwiese 23

> D-32549 Bad Oeynhausen Fon: +49 57 31 / 53 04 - 0 Fax: +49 57 31 / 53 04 - 32

Mail: info@kuhlmeyer.de Web: www.kuhlmeyer.de

Technische Änderungen vorbehalten. Rights for technical modifications reserved. M 10/2016